

Série BluePulse

KAC50DP-BC100DE

Seguro e Confiável

- ▶ Célula de Bateria LFP CATL
- ▶ Sistema projetado com dupla supressão de Incêndio
- ▶ Projeto de Redundância 1+1

Econômico e Eficiente

- ▶ Economiza CapEx, podendo expandir Kw/Kwh conforme necessidade
- ▶ Projeto de Resfriamento HVAC eficiente e com Economia de Energia

Simple e Fácil de Usar

- ▶ Pré-instalado em Fábrica, facilitando Instalação no Local
- ▶ BMS/EMS integrados, adequado para diversas aplicações
- ▶ Operação facilitada, Controle na Nuvem

Parâmetros do Gabinete Externo de Bateria

Parâmetros Técnicos	BC100DE
Tipo de Bateria	LFP
Capacidade de módulo individual de Bateria	5,12 kWh
Número de Módulos	10*2
Capacidade Total do Gabinete	102,4 kWh
Tensão Nominal	512 V
Faixa de Operação de Tensão	456 V ~ 576 V
Taxa de Carga/Descarga	Máx. 0,5 C
DoD (Profundidade de Descarga)	90%



Parâmetros Gerais	BC100DE
Dimensões (L x A x P)	1100 x 2380 x 1100 mm
Peso	1,45 T
Local de Instalação	Exterior - Outdoor
Grau de Proteção	IP54
Nível Anticorrosivo	C4
Umidade de Operação	5% ~ 95% (sem Condensação)
Temperatura de Operação	-30°C ~+ 50°C
Altitude Máx. de Operação	3000 m
Porta de Comunicação	Ethernet; CAN
Protocolo de Comunicação	CAN; MODBUS TCP / IP
Método de Resfriamento	Ar Condicionado inteligente
Certificações	EN IEC 62040-1; EN 62477-1; IEC 62619; IEC 63056; GB/T 14710; ISTA 3E; EN IEC 61000-6-2; EN IEC 61000-6-4

Parâmetros do Inversor Híbrido

Especificações de Produto		KAC50DP
Entrada CC		
Tensão Máx. de Entrada CC		1000 V
Faixa de Operação MPPT		350 V ~ 800 V
Corrente Máx. por MPPT		36 A
Número de MPPT		3
Número de entradas por MPPT		2
Entrada CC (Bateria)		
Tensão Máx. de Entrada		750 V
Tensão Mín. de Entrada		350 V
Tensão Nominal em Operação CC		500 V ~ 750 V
Corrente Máx. CC		55 A*2
Potência Máx. de Entrada CC		55 kW
Número de Entradas CC		2
Saída CA (Rede)		
Potência Nominal de Saída CA		50 kW
Potência Máx. de Saída CA		55 kVA
Corrente Máx. CA		80 A
Tensão Nominal CA		400 V
Faixa de Operação CA		340 V ~ 440 V
Frequência Nominal de Rede / Faixa de Frequência		50 / 60 Hz ±5Hz
THDv		< 3% (100% Carga)
Faixa de PF Ajustável		-1 (atrasado) ~ 1 (avançado)
Saída CA (Off-Grid) ¹⁾		
Tensão Nominal CA		400 V
THDv		< 3% (Carga Linear)
Frequência Nominal de Rede / Faixa de Frequência		50 / 60 Hz
Potência Nominal de Saída CA		50 kW
Potência Máx. de Saída CA		55 kVA
Eficiência		
Eficiência Máx.		97.5%
Dispositivos de Proteção		
Proteção de Conexão Reversa		Sim
Chave Seccionadora CC		Sim
Proteção contra Superaquecimento		Sim
Monitoramento de Rede/Detecção de Falhas de Aterramento		Sim
Monitoramento de Isolamento		Sim
Proteção contra Surtos CC / CA		CC Tipo II; CA Tipo III
Parâmetros Gerais		
Dimensões (L x A x P)		650 x 715 x 325 mm
Peso		76 kg
Topologia		Sem transformador
Proteção		IP65
Faixa de Temperatura de Operação		-25 ~ 60°C (> 45°C derating)
Faixa de Umidade de Operação		0 ~ 100% (Sem Condensação)
Resfriamento		Resfriamento de Ar Inteligente
Altitude Máx. de Operação		3000 m
Porta de Comunicação		RS-485 / CAN
Certificações	EN IEC 62109-1/2; IEC EN 62477-1; EN IEC 61000-6-2/4; EN IEC 61000-3-11; EN 61000-3-12; IEC 60068-2-1/2/14/30/52; IEC 61683; IEC 61727; IEC 62116; IEC 60529; C10/11; CEI 0-21; EN 50549-1; DIN VDE 0126-1-1; VDE-AR-N 4105; UNE 217001	

1) Para aplicação Off-Grid, gabinete de comutação automático STS100D ou STS250D é necessário.